

	TIPO DE DOCUMENTO: HOJA DE DATOS	CODIGO: MU-E50-EM/IC0024-04 de 05
	PROYECTO: SERVICIO DE INGENIERIA BASICA Y DE DETALLE PUENTE DE MEDICION - SIDERURGICA MUTÚN	HOJA: 1 de 2
	TITULO: HOJA DE DATOS DE COMPUTADOR DE FLUJO	

ÍNDICE DE REVISIONES

FECHA	REVISION	OBSERVACIONES
27-sep-22	A	Para Comentarios del Cliente.
21-oct-22	B	Para Aprobación del Cliente.
15-nov-22	0	Para Construcción.

Ing. Yasmani Martinez Ingeniero de Proyecto	Ing. Juan Carlos Ferrufino Gerente de Ingenieria	Ing. William Montero Gerente de Proyecto
Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

		TIPO DE DOCUMENTO:	HOJA DE DATOS	CÓDIGO:	MU-E50-EM/IC0024-04 de 05	
		PROYECTO:	SERVICIO DE INGENIERIA BASICA Y DE DETALLE PUENTE DE MEDICION - SIDERURGICA MUTÚN		HOJA:	2 de 2
		TÍTULO:	HOJA DE DATOS DE COMPUTADOR DE FLUJO		REV.:	0
GENERAL	<u>TAG N°</u>	FQI-7015				
	<u>AREA CLASSIFICATIONS</u>	Fuera de área Clasificada, Instalada en sala de tableros de medición				
	<u>SERVICE</u>	Puente de transferencia de custodia hacia la Planta Siderúrgica Mutún				
	<u>P&ID</u>	8"-0.322-X42(G-6)-088				
HARDWARE	<u>PORTS ON CPU MODULE</u>	Processor: 32 Bit Renesas HD64F2378				
		EIA-232 (RS-232) LOI Port				
		EIA-485 (RS-485) COM 1				
		EIA-232 (RS-232) COM 2				
		RTD input				
		I/O CPU Assembly				
		Pulse input				
	<u>COMMUNICATION MODULES</u>	Enhanced Communication Module		Qty: 1		
		USB: USB 2.0 specification				
		Ethernet : Port 10BASE-T twisted pair. IEEE multi-segment 10 MB/second baseband Ethernet.				
	<u>I/O MODULES</u>	Multi-Variable Sensor (MVS) Modules		Qty: 1		
	<u>DISPLAY</u>	Connects to the FB107's Display port		Qty: 1		
		LCD Touchpad				
ELECTRICAL	<u>POWER SUPPLY:</u>	24 VDC				
	<u>ENCLOSURE</u>	Instalado en gabinete existente de computadores de Flujo en sala de tableros de medición				
SOFRWARE	<u>PROGRAMMING CAPABILITY</u>	Programación para servicio de Transferencia de custodia de gas				
		Volume calculation (AGA 9)				
		Energy calculation (API 14.5)				
		Compressibility calculation (AGA 8)				
PURCHASE	<u>MANUFACTURER</u>	Emerson (Flow Manager)				
	<u>MODEL</u>	Floboss 107				
<p>NOTES:</p> <p>1.- El proveedor deberá verificar las especificaciones del ramal de medición de acuerdo a lo indicado en la hojas de datos y documentos de referencia.</p> <p>MU-E50-EM/PR0002-01 de 01 PFD - Puente Medición Transferencia de Custodia Estación Mutún</p> <p>MU-E50-EM/PR0003-03 de 03 P&ID -Puente de Medición Transferencia de Custodia Estación Mutún</p> <p>MU-E50-EM/IC0018-01 de 02 Arquitectura del Control (Actualización)</p> <p>MU-E50-EM/ME0023-01 de 01 Especificación Clase de Tuberías, Válvulas y Accesorios (Piping Class)</p> <p>MU-E50-EM/PR0022-02 de 02 Memoria de Cálculo - Líneas de Proceso</p> <p>MU-E50-EM/IC0024-01 de 05 Hojas de Datos Medidor Flujo</p> <p>MU-E50-EM/IC0024-02 de 05 Hojas de Datos Sensor de Temperatura</p> <p>MU-E50-EM/IC0024-03 de 05 Hojas de Datos Medidor Multivariable</p> <p>2.- El proveedor deberá incluir en su propuesta los servicios de puesta en servicio del sistema integral del puente de medición de transferencia de custodia.</p> <p>3.- El proveedor deberá incluir cualquier accesorio que sea necesario para el buen funcionamiento del computador de flujo.</p> <p>4.- El proveedor deberá entregar el equipo certificado para transferencia de custodia de gas cumpliendo los requisitos de la API MPMS 21.1</p>						