|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **ESPECIFICACIONES TECNICAS** | **13/03/2024** |
|  | Hoja: |
| **PROYECTO:** Adquisición de Equipos Línea Blanca | 1 de 2 |
|  |  |
| TITULO:  **Equipos de Línea Blanca** | |

**1. ANTECEDENTES Y OBJETO DEL REQUERIMIENTO**

**ANTECEDENTES**

Gas Transboliviano S.A. Operadora del gasoducto Bolivia-Brasil del lado boliviano, cuenta con dos estaciones de medición (Río Grande, Mutún) y 4 estaciones de compresión (Izozog, Chiquitos, Roboré y Yacuses). En todas las estaciones se tiene infraestructura de áreas de cocinas debidamente equipadas con todos los equipos necesarios para la realización del servicio de catering (Alimentación) para el personal de campo que realiza la operación diaria, personal de mantenimiento y otros personales que visita las estaciones por algún otro objetivo.

**OBJETO DEL REQUERIMIENTO**

El presente pliego detalla las características mínimas requeridas para la adquisición de equipos de línea blanca para las estaciones de GTB

**2. ALCANCE, DETALLE Y CARACTERÍSTICAS**

**2.1. ALCANCE**

Adquisición de equipamiento electrodomésticos de línea blanca

**2.2. DETALLE Y CARACTERÍSTICAS**

**Refrigerador de 2 puertas**

* Capacidad 420 Litros o Superior (Cantidad = 2 unidades)
  + Sistema de enfriamiento frio seco (No Frost)
  + Tensión y frecuencia de trabajo (220 voltios 50 / 60 Hz)
  + Eficiencia energética tipo A
  + Control electrónico y digital de temperatura
  + Alarma de apertura de puerta prolongada

**Freezer Horizontal de 2 tapas**

* Capacidad 510 Litros o Superior (Cantidad = 6 unidades)
  + Sistema de enfriamiento frio seco
  + Función dual (congela o refrigera)
  + Tensión y frecuencia de trabajo (220 voltios 50 / 60 Hz)
  + Eficiencia energética tipo A
  + Control de temperatura electrónico
  + Provisto de ruedas 360° para fácil transporte

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **ESPECIFICACIONES TECNICAS** | **13/03/2024** |
|  | Hoja: |
| **PROYECTO:** Adquisición de Equipos Línea Blanca | 2 de 2 |
|  |  |
| TITULO:  **Equipos de Línea Blanca** | |

**Cocina a Gas natural**

* Anafe 6 Hornallas (Cantidad = 2 unidades)
  + Material de acero inoxidable esmerilado
  + Mecheros de aluminio
  + Rejas de fundición
  + Bandeja antiderrame de acero inoxidable incluye estante inferior

**Lavadora de ropa Eléctrica automática**

* Capacidad 19 Kg o Superior (Cantidad = 2 unidades)
  + Material de tambor acero inoxidable
  + Tensión y frecuencia de trabajo (220 voltios 50/ 60 Hz)
  + Eficiencia energética tipo A

**Secadora de Ropa a Eléctrica**

* Capacidad de secado 15 Kg o Superior (Cantidad = 2 unidades)
  + Control de temperatura
  + Programas de secado
  + Material de tambor acero inoxidable o con revestimiento
  + Tensión y frecuencia de trabajo (220 voltios 50/60 Hz)
  + Sistema de sensor de secado.

La cotización de los equipos no incluye la instalación en campo

**Nota. - Recalcar que las frecuencias de trabajo de estos equipos deben ser de 50/60 Hz o solo 60Hz**

* El equipo debe ser entregado con su respectivo manual de funcionamiento y accesorios
* Se requiere por la orden de compra de los equipos como mínimo 1 **Año** de garantía a partir de la recepción.
* Los equipos deben ser debidamente embalados y entregados en los almacenes de YPFB Transporte S.A.
* Los equipos deben ser entregados en un plazo de hasta 30 días calendarios después de ser emita la orden de compra por parte de Gas Transboliviano S.A. al proveedor.