

MATRIZ DE EVALUACION TECNICA DE BOMBAS CONTRA INCENDIOS FORESTAL

CANTIDAD	MEDIDA	DETALLE	CARACTERISTICAS TECNICAS	EMPRESA	
				CUMPLE	NO CUMPLE
7	UN	MOTOR	COMBUSTIBLE A GASOLINA		
		MOTOR	POTENCIA DE 13,5 HP		
		BOMBA	PRESION MAX DE 50 bar		
		BOMBA	CAUDAL DE 80 L/MIN		
		DEPOSITO DE AGUA	120-500 LITROS		
		ACCESORIOS INCLUIDOS	DEVANADERA, LANZA DE ATAQUE Y MANGOTE DE SUCCION		
		MANGUERA	70 METROS DE CAUCHO RESITENTE A 80 bar		
		LANZA DE ALTA PRESION Y DE LARGO ALCANCE (700 mm.)	DISPONE DE ANGULO VARIABLE CON BOQUILLA Ø 4,5. CONEXION DE ENTRADA 1/2" M.		
		ENTREGA EN ALMACEN DE YPFB TRANSPORTES	120 DIAS		
CUMPLE	SI				
NO CUMPLE	NO				